



**UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA**

**PRUEBAS DE ACCESO A LA UNIVERSIDAD  
DE LOS MAYORES DE 25 AÑOS  
Convocatoria 2009**

**SOLUCIONES DE LA PRUEBA**

**MATEMÁTICAS APLICADAS A LAS  
CIENCIAS SOCIALES**

1. c
2. c
3. d
4. a
5. b
6. a
7. b
8. b
9. d
10. a
11. b
12. c
13. c

14. b
15. d
16. d
17. b
18. c
19. d
20. a
21. c
22. a
23. b
24. d
25. a