



UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA

**PRUEBAS DE ACCESO A LA UNIVERSIDAD
DE LOS MAYORES DE 25 AÑOS
Convocatoria 2009**

SOLUCIONES DE LA PRUEBA

ECONOMÍA Y ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS

1. c

2. a

3. a

4. d

5. b

6. b

7. d

8. b

9. b

10. d

11. b

12. c

13. b

14. b

15. c

16. b

17. c

18. d

19. d

20. d

21. a

22. c

23. a

24. b

25. b