



**UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA**

**PRUEBAS DE ACCESO A LA UNIVERSIDAD  
DE LOS MAYORES DE 25 AÑOS  
Convocatoria 2008**

**SOLUCIONES DE LA PRUEBA**

**MATEMÁTICAS APLICADAS A LAS  
CIENCIAS SOCIALES**

1. d
2. b
3. d
4. a
5. c
6. c
7. c
8. d
9. d
10. d
11. c
12. b
13. a

14. a
15. a
16. a
17. c
18. b
19. a
20. a
21. d
22. d
23. b
24. b
25. a