



UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA

**PRUEBAS DE ACCESO A LA UNIVERSIDAD
DE LOS MAYORES DE 25 AÑOS
Convocatoria 2008**

SOLUCIONES DE LA PRUEBA

ECONOMÍA Y ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS

1. c
2. c
3. d
4. b
5. c
6. b
7. a
8. d
9. b
10. c
11. c
12. b
13. a

14. a
15. b
16. a
17. c
18. c
19. c
20. a
21. b
22. b
23. a
24. b
25. d