



**UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA**

**PRUEBAS DE ACCESO A LA UNIVERSIDAD  
DE LOS MAYORES DE 25 AÑOS  
Convocatoria 2007**

**SOLUCIONES DE LA PRUEBA**

**MATEMÁTICAS APLICADAS A LAS  
CIENCIAS SOCIALES**

1. c.

2. b.

3. b.

4. d.

5. a.

6. a.

7. b.

8. c.

9. d.

10. a.

11. b.

12. d.

13. d.

14. d.

15. c.

16. a.

17. a.

18. a.

19. c.

20. d.

21. d.

22. c.

23. b.

24. b.

25. b.