



**UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA**

**PRUEBAS DE ACCESO A LA UNIVERSIDAD  
DE LOS MAYORES DE 25 AÑOS  
Convocatoria 2007**

**SOLUCIONES DE LA PRUEBA**

**ECONOMÍA Y ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS**

1. a
2. c
3. c
4. a
5. b
6. d
7. b
8. c
9. a
10. a
11. c
12. d
13. d

14. d
15. c
16. b
17. a
18. d
19. c
20. c
21. b
22. d
23. c
24. a
25. c